

PASTILLES AXTON

Les procédés modernes de production de sel raffiné mis en oeuvre dans les salines de la Cie DES SALINS DU MIDI ET DES SALINES DE L'EST permettent l'obtention de sel de très haute pureté chimique (teneur en NaCl supérieure à 99,9 %) exempt de tout élément nuisible pour les revêtements des piscines.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES - VALEURS TYPES

Chimiques

Perte de masse à 110°C (eau) 0,08 %

SUR SEC :

NaCl 99,9 %

Fer ≤ 2 mg/kg

Manganèse ≤ 2 mg/kg

Physiques

Forme coussinet

Densité 2,1 environ

Solubilité à 20°C 358 g/kg d'eau

TRAITEMENT

Néant

CONDITIONNEMENT

Sacs polyéthylène thermosoudés de 25 kg regroupés sur palettes 800 x 1200 mm houssées d'un poids net de 1000 kg.

Stocker dans un endroit propre et sec à l'abri du soleil.

DOMAINES D'UTILISATION

Désinfection des eaux de piscines par électro-stérilisation.

CONSEILS D'UTILISATION

- Attendre au minimum 6 heures avant de mettre en service l'électro-stérilisateur pour que AXTON soit complètement dissous.
- Ne pas verser AXTON dans les zones du bassin où la circulation d'eau est quasiment inexistante (*par exemple le grand bain*) ni dans les skimmers de surface.

LIEU DE PRODUCTION

Saline de Varangéville (54) - France

Cie des Salins du Midi et des Salines de l'Est

S.A. au capital de 113 400 000 Euro - 412.431.744 R.C.S. NANTERRE
137 rue Victor Hugo - 92532 LEVALLOIS PERRET CEDEX - France

Nos publications et notices ont pour but de vous conseiller au mieux. Les indications concernant les applications possibles de nos produits ne peuvent en aucune façon engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers.

Date de mise à jour	08/02/08	20/08/08	19/11/09	31/12/09	24/12/10								
---------------------	----------	----------	----------	----------	----------	--	--	--	--	--	--	--	--