

SELS CALIBRÉS INDUSTRIELS

Les sels gemmes industriels sont préparés à partir de halite du gisement salifère lorrain. Leur granularité est adaptée à l'ensemble des usages industriels.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES - ANALYSES TYPES		
	Sel fin n° 1	Sel gros n° 4
CHIMIQUES		
- Humidité (H ₂ O)	0,7 %	0,5 %
Sur sel sec :		
- Chlorure de sodium (NaCl)	92,8 %	92,9 %
- Calcium (Ca)	0,5 %	0,4 %
- Magnésium (Mg)	0,02 %	0,02 %
- Sulfates (SO ₄)	1,3 %	0,9 %
- Insolubles à l'eau	5,2 %	5,6 %
PHYSIQUES		
- densité apparente	0,95	1,25
(sel en vrac non tassé)		
- granularité	environ 95 % des cristaux (en poids) inférieurs à 0,63 mm	environ 95 % des cristaux (en poids) compris entre 0 et 4 mm
- diamètre moyen des cristaux (d ₅₀)	0,25 mm	1,9 mm

TRAITEMENT

- Ferronitrile de sodium (agent anti-agglomérant E 535) : 30 mg/kg maximum (10 mg/kg en moyenne) exprimés en K₄ Fe (CN)₆

CONDITIONNEMENT

- Sel fin : par camion benne
- Sel gros : par camion benne ou citerne à déchargement pneumatique

DOMAINES D'UTILISATION

- Usages industriels divers (conservation des cuirs et peaux, cimenterie, etc...)

SITE DE FABRICATION

Mine de SAINT-NICOLAS-DE-PORT (54110)

COMPAGNIE DES SALINS DU MIDI ET DES SALINES DE L'EST

S.A. au capital de 113 400 000 Euros - 412.431.744 R.C.S.
137 rue Victor Hugo – F LEVALLOIS-PERRET CEDEX