

SEL RAFFINE 200/400

Cette qualité de sel est spécialement destinée à l'Industrie de l'Alimentation Animale : incorporation dans les aliments complets ou complémentaires, prémélanges et aliments minéraux. Elle se caractérise par une granularité resserrée entre 0,2 et 0,4 mm.

Produit fabriqué sous Assurance Qualité Certifiée AFAQ ISO 9001 version 2008.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES - VALEURS TYPES

Chimiques		Physiques	
Humidité (perte de masse à 110°C)	0,08 %	Densité apparente (sel en vrac non tassé)	1,2
Sodium (Na)	39,3 %		
Chlorure de sodium (NaCl)	99,9 %		
Autres sels	0,1 %		
Fe (méthode acide)	< 25 mg/kg	Granularité	90 % des cristaux compris entre 200 et 400 µm
Insolubles aqueux	traces		
Cendres insolubles dans l'acide chlorhydrique	traces		
Substances indésirables : sel conforme aux directives européennes			

TRAITEMENT

Agent anti-agglomérant E535 : 80 mg/kg maximum (en anion ferronitrile).

TEXTES RÉGLEMENTAIRES

Législation européenne alimentation animale.

CONDITIONNEMENT

- * Sacs polyéthylène thermosoudés : 25 kg regroupés sur palettes 800 x 1200 housées d'un poids net de 1000 kg.
- * Conteneurs souples sur palettes 1000 x 1000 d'un poids net de 1000 kg.
- * Vrac.

DOMAINES D'UTILISATION

- Matière première pour aliments des animaux.
- Agriculture.

LIEU DE PRODUCTION

Saline de Varangéville (54) - France



S.A. au capital de 68 040 000 Euros - 412.431.744 R.C.S. NANTERRE
137 rue Victor Hugo - 92532 LEVALLOIS PERRET CEDEX - France

Nos publications et notices ont pour but de vous conseiller au mieux. Les indications concernant les applications possibles de nos produits ne peuvent en aucune façon engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers.

Date de mise à jour	31.12.2009	21.03.2012				
---------------------	------------	------------	--	--	--	--