

SEL RAFFINE FIN

Cette qualité de sel est spécialement destinée à l'Industrie de l'Alimentation Animale : incorporation dans les aliments complets ou complémentaires, prémélanges et aliments minéraux.

Produit fabriqué sous Assurance Qualité Certifiée AFAQ ISO 9001 version 2008.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES - VALEURS TYPES

Chimiques		Physiques	
Humidité (perte de masse à 110°C)	0,08 %	Densité apparente (sel en vrac non tassé)	1,2
Sodium (Na)	39,3 %		
Chlorure de sodium (NaCl)	99,9 %		
Autres sels	0,1 %		
Insolubles aqueux	traces	Granularité	90 % des cristaux compris entre 125 et 800 µm
Cendres insolubles dans l'acide chlorhydrique	traces		
Substances indésirables : sel conforme aux directives européennes			

TRAITEMENT

Agent anti-agglomérant E535 : 80 mg/kg maximum (en anion ferronitrite).

CONDITIONNEMENT

- * Sacs polyéthylène thermosoudés :
 - 25 kg regroupés sur palettes 800 x 1200 houssées d'un poids net de 1000 kg.
 - 50 kg regroupés sur palettes 800 x 1200 houssées d'un poids net de 1050 kg (à Varangéville uniquement).
- * Conteneurs souples sur palettes 1000 x 1000 d'un poids net de 1000 kg ou 1300 kg (à Varangéville uniquement).
- * Vrac.

TEXTES RÉGLEMENTAIRES

Législation européenne alimentation animale.

LIEUX DE PRODUCTION

Salines de Varangéville (54) et de Dax (40) - France.

DOMAINES D'UTILISATION

- Matière première pour aliments des animaux.
- Agriculture.



S.A. au capital de 68 040 000 Euros - 412.431.744 R.C.S. NANTERRE
137 rue Victor Hugo - 92532 LEVALLOIS PERRET CEDEX - France

Nos publications et notices ont pour but de vous conseiller au mieux. Les indications concernant les applications possibles de nos produits ne peuvent en aucune façon engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers.

Date de mise à jour	31.12.2009	21.03.2012				
---------------------	------------	------------	--	--	--	--