

SEL RAFFINE FIN NON TRAITE

Cette qualité de sel est spécialement destinée à l'Industrie de l'Alimentation Animale : incorporation dans les aliments complets ou complémentaires, prémélanges et aliments minéraux.

Produit fabriqué sous Assurance Qualité Certifiée AFAQ ISO 9001 version 2008.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES - VALEURS TYPES

Chimiques		Physiques	
Humidité (perte de masse à 110°C)	0,08 %	Densité apparente (sel en vrac non tassé)	1,2 environ
Sodium (Na)	39,3 %		
Chlorure de sodium (NaCl)	99,9 %		
Autres sels	0,1 %	Granularité	90 % des cristaux compris entre 125 et 800 µm
Insolubles aqueux	traces		
Cendres insolubles dans l'acide chlorhydrique	traces		
Substances indésirables : sel conforme aux directives européennes			

TRAITEMENT

Non traité.

CONDITIONNEMENT

Sacs polyéthylène thermosoudés : 25 kg regroupés sur palettes 800 x 1200 housées d'un poids net de 1000 kg.

TEXTES REGLEMENTAIRES

Législation européenne alimentation animale.

LIEU DE PRODUCTION

Saline de Varangéville (54) - France

DOMAINES D'UTILISATION

- Matière première pour aliments des animaux.
- Agriculture



S.A. au capital de 68 040 000 Euros - 412.431.744 R.C.S.NANTERRE
137 rue Victor Hugo - 92532 LEVALLOIS PERRET CEDEX - France

Nos publications et notices ont pour but de vous conseiller au mieux. Les indications concernant les applications possibles de nos produits ne peuvent en aucune façon engager notre responsabilité, particulièrement en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers.

Date de mise à jour	31.12.2009	21.03.2012				
---------------------	------------	------------	--	--	--	--